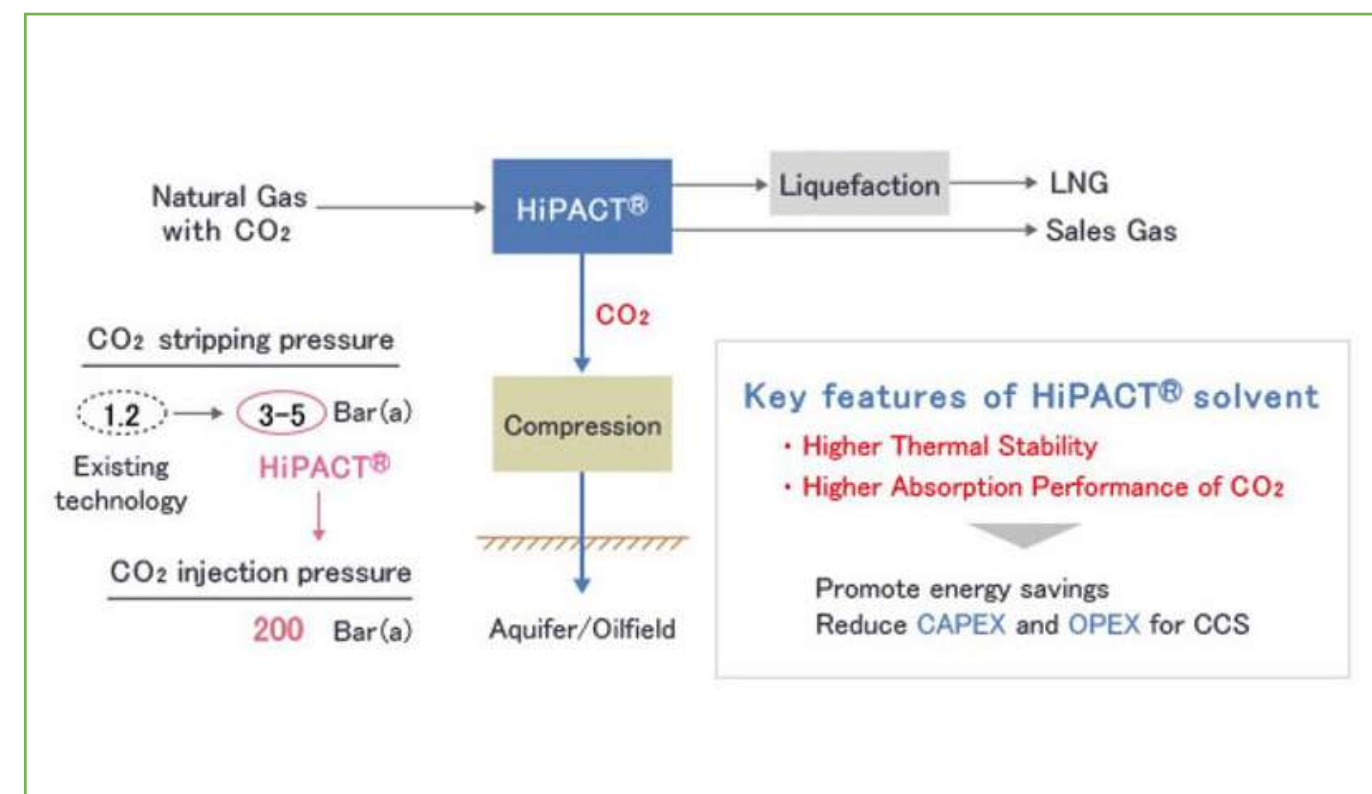


CO₂分離・回収技術 HiPACT® / DDR型ゼオライト膜

CO₂ Separation and Recovery Technology HiPACT® / DDR-Type Zeolite membrane

CO₂分離技術でCCUSコストを低減し脱炭素化に貢献！
Contribute to decarbonize by CCUS cost reduction !



HiPACT® の特徴
Key features of HiPACT®

高圧再生型 CO₂ 回収プロセス「HiPACT®」 HiPACT® - a cutting-edge CO₂ Capture Process

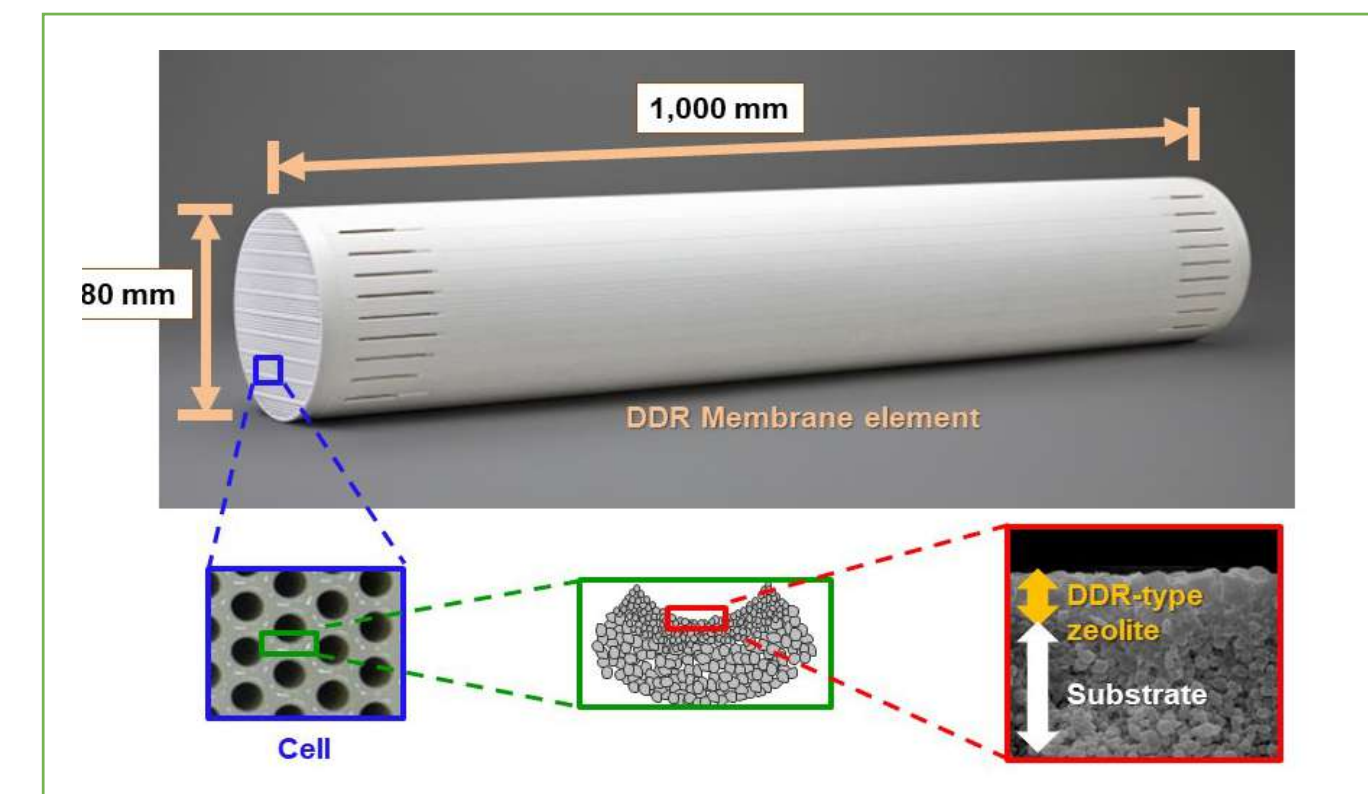
HiPACT®は、優れた高温耐久性を持ち、従来より高い圧力でCO₂を分離回収できるため、CCUSではCO₂圧縮設備のエネルギーと装置コストを削減できます。また高いCO₂吸収性能によりアミン循環量も削減でき、装置自体のコスト削減も可能です。天然ガスプラントで商業機の実績もあります。

HiPACT® has high stability against thermal degradation. It enables an increase in CO₂ stripping pressure and a reduction in CO₂ compression costs in CCUS. Further, superior CO₂ absorption performance enables a reduction in CO₂ recovery costs. JGC has a commercial natural gas plant experience.



HiPACT® プラント
(ナフトナ・インダストリア・サービジェ (NIS) 社、セルビア国)

HiPACT® plant
NIS a.d. Novi Sad (Serbia)



DDR 型ゼオライト膜
DDR-type Zeolite membrane

DDR 型ゼオライト膜による CO₂ 分離技術 CO₂ Separation and Recovery Technology DDR-Type Zeolite membrane

DDR型ゼオライト膜は、世界最大級のセラミック製CO₂分離膜で、従来よりも高圧かつ高CO₂濃度の過酷な条件下でも、精密にCO₂分離が可能です。現在は米国油田随伴ガスからのCO₂分離の実証試験に取り組んでいます。本技術はこれまでの開発成果が評価され、GSC賞奨励賞を受賞しました。

DDR-type zeolite membrane is one of the world's largest ceramic membranes and is capable of precisely separating CO₂ even under high pressure and high CO₂ concentrations. A demonstration test in the United States is in progress. JGC received a GSC Award for Encouragement for this technology.

